

SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 07.11.2012

Aggiornamento:



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

Prodotto:	STUCCO VETRORESINA	Categoria:	stucco (B/b)
Tipo di prodotto:	stucco vetroresina in padella da 1 litro	C.O.V. pronto all'uso:	240 g/l
Codice:	34.4.70177	C.O.V. previsto:	250 g/l
Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006			

NATURA DEL PRODOTTO

Prodotto a base di resina poliestere da catalizzare al momento dell'uso e rinforzato con fibre di vetro. Possiede notevole flessibilità, elevata resistenza meccanica, termica e chimica, nonché ottimo ancoraggio al supporto; consente rapida applicazione anche a spessori notevoli.

CAMPI DI IMPIEGO

Per le sue caratteristiche lo stucco con fibra di vetro è adatto per molteplici usi, in particolare per la riparazione della carrozzeria di automobili e per la stuccatura e assemblaggio di manufatti in lana di vetro.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie da stuccare deve essere perfettamente pulita, esente da olio, grasso, umidità, ruggine e da residui di paste abrasive o siliconi. Se desiderato, un sensibile miglioramento dell'adesione si ottiene trattando le superfici lisce con abrasivi a grana grossa (P50-60). Lo sgrassaggio con diluente antisiliconico viene raccomandato.

Tipo di supporto: lamiera grezza, sgrassata e carteggiata, vetroresina carteggiata (priva di distaccanti)

Supporti non adatti: wash primer, fondi epossidici induriti con induritori fenolici, vernici termoplastiche, smalti acrilici termoindurenti ed in genere tutti i fondi sensibili ai solventi.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	codice	nome	Da +10° a +20°C	Oltre +20°C
Componente A	34.4.70177	Stucco Vetroresina	100 parti	100 parti
Componente B		Cat. stucco vetroresina	2-3 parti di cat.	1-2 parti di cat.

Gel time: da 4' a 7' in funzione della percentuale di catalizzatore adottata, della temperatura e dell'umidità relativa. Mescolare accuratamente i due componenti e non eccedere con il catalizzatore.

APPLICAZIONE

A spatola anche in una o più rasate successive (intervallate di 8-10').

Lo spessore realizzabile è di alcuni millimetri.

Dopo 40-45' la superficie stuccata può essere carteggiata, preferibilmente a secco, usando per la sgrossatura carta abrasiva grana P40 o P60, ripassando con carta abrasiva grana P120 e rifinendo i bordi della stuccatura con carta P220, oppure con la combinazione P120, P180, P240.

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO: Bicomponente a base di resine poliesteri insature

ASPETTO DEL FILM Opaco
(ASTM D 523):

COLORI: Giallo

PESO SPECIFICO 1,40 Kg/L(± 0,05).
(ISO 2811):

SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 07.11.2012

Aggiornamento:



Prodotto:	STUCCO VETRORESINA	Categoria:	stucco (B/b)
Tipo di prodotto:	stucco vetroresina in padella da 1 litro	C.O.V. pronto all'uso:	240 g/l
Codice:	34.4.70177	C.O.V. previsto:	250 g/l
Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006			

LIMITI DI TEMPERATURA:	si consiglia di procedere con l'applicazione tra 12°C e 30°C		
RESIDUO SECCO:	99% ($\pm 0,05$) sul prodotto indurito.		
ESSICCAZIONE (20°C) :	- Fuori impronta:	4-7'	- intervallo tra le mani: 8-10'
	carteggiabile:	40-45'	- Massima resistenza chimica: dopo 7 giorni
STRATI CONSIGLIATI:	Uno o più strati secondo le esigenze		
SPESSORE REALIZZABILE:	da 500 micron ad alcuni millimetri		
FLESSIBILITA':	Buona		
POT-LIFE A 20°C:	4-7 min.		
RESISTENZA AI SOLVENTI:	ottima		
RESISTENZA ALL'ACQUA:	ottima		
RIVERNICIABILITÀ:	dopo 40-45' previa carteggiatura.		
STABILITÀ ALLO STOCCAGGIO:	Due anni in confezioni integre, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.		