

# SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 04/05/2020

Aggiornamento:n° 1 25/02/2021

**SIRO S.r.l.**  
Via Meucci, 5 - Z.I. Selve  
35037 Teolo - Padova  
Tel. 049.990.11.22  
Fax 049.990.15.36  
e-mail: vendite@siropaints.com  
www.siropaints.com

|                                                     |                                 |                               |                 |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| <b>Prodotto:</b>                                    | <b>CLEAR EXTRA UHS - 420</b>    | <b>Categoria:</b>             | <b>finitura</b> |
| <b>Tipo di prodotto:</b>                            | <b>Trasparente acrilico UHS</b> | <b>C.O.V. pronto all'uso:</b> | <b>420 g/l</b>  |
| <b>Codice:</b>                                      | <b>61.1.X500</b>                | <b>C.O.V. previsto:</b>       | <b>420 g/l</b>  |
| <b>Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006</b> |                                 |                               |                 |

## NATURA DEL PRODOTTO

Finitura a base di resina acrilica ossidrilata ed isocianati alifatici a elevatissimo residuo secco, ottima resistenza agli idrocarburi, ed alle intemperie, presenta una eccezionale trasparenza ed è di facile applicazione sia per verniciature totali che ritocchi.

## CAMPI DI IMPIEGO

Carrozzeria auto e carrozzeria industriale.

## MODALITA' DI APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La pulizia del supporto deve essere scrupolosa e totale e rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

- Ferro: Sabbiatura di grado SA2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose di tensioattivi o con solventi.
- Lamiera zincata: accurata pagliettatura con scotch brite grana grossa seguita da sgrassaggio con solventi.
- Alluminio: pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

Procedere quindi con l'applicazione del primer BASIC 2 (69.4.70133 o 69.4.70266), e della base doppio strato (serie 47.5).

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

|              | codice    | nome                     | In peso   | In volume |
|--------------|-----------|--------------------------|-----------|-----------|
| Componente A | 61.1.X500 | Clear Extra UHS          | 100 parti | 100 parti |
| Componente B | 01.H5T    | Acryrex UHS Extra        | 50 parti  | 50 parti  |
| Componente B | 01.H5TL   | Acryrex UHS Extra Lento  | 50 parti  | 50 parti  |
| Componente B | 01.H5TR   | Acryrex UHS Extra Rapido | 50 parti  | 50 parti  |

Mescolare accuratamente fino a consistenza uniforme. Il prodotto catalizzato è pronto all'uso, non richiede diluizione, ma qualora si ritenesse necessaria, impiegare al massimo il 5% del nostro Diluente Acrilico 07.055 o 07.094 (versione lenta indicata per temperature >25°C).

## APPLICAZIONE

Airmix: ugello da 1.2-1.5 mm e 3-5 atm.

Rullo o pennello: solo per piccole superfici <sup>1</sup>

## DATI TECNICI

**TIPO DI PRODOTTO:** Bicomponente

**ASPETTO DEL FILM (ASTM D 523):** lucido, >95 gloss

**COLORI:** trasparente

<sup>1</sup> Potrebbe in questo caso essere necessario l'impiego dell'additivo antibolle 03.009 per eliminare l'aria che si incamera applicando con questi strumenti.

# SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 04/05/2020

Aggiornamento:n° 1 25/02/2021



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve  
35037 Teolo - Padova  
Tel. 049.990.11.22  
Fax 049.990.15.36  
e-mail: vendite@siropaints.com  
www.siropaints.com

|                                                     |                                 |                               |                 |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| <b>Prodotto:</b>                                    | <b>CLEAR EXTRA UHS - 420</b>    | <b>Categoria:</b>             | <b>finitura</b> |
| <b>Tipo di prodotto:</b>                            | <b>Trasparente acrilico UHS</b> | <b>C.O.V. pronto all'uso:</b> | <b>420 g/l</b>  |
| <b>Codice:</b>                                      | <b>61.1.X500</b>                | <b>C.O.V. previsto:</b>       | <b>420 g/l</b>  |
| <b>Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006</b> |                                 |                               |                 |

**PESO SPECIFICO**  
(ISO 2811): 1,00 ± 0,02 kg/lt della miscela A + B

**VISC. DI FORNITURA (DIN 53211):** 35 ± 4" Ford 4 a 25° C, solo componente A

**CONTENUTO SOLIDI IN**  
**VOLUME:** 57 ± 1% della miscela A+B

**RESIDUO SECCO:** 57 ± 1% della miscela A + B

**ESSICCAZIONE (20°C):**

|                     |               |                   |            |
|---------------------|---------------|-------------------|------------|
| - Fuori polvere:    | 20-30'        | - Fuori impronta: | 3 - 4 ore  |
| - Indurimento       | 24 ore        | - indurimento     | 50' a 60°C |
| totale:             |               | forzato:          |            |
| - Massima           | dopo 7 giorni |                   |            |
| resistenza chimica: |               |                   |            |

**STRATI CONSIGLIATI:** una mano e mezza- due mani

**SPESSORE CONSIGLIATO:** 50-70 µm

**RESA TEORICA:** 10-12 m²/kg

**POT-LIFE A 20° C:** 3 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.

**ADESIONE (ASTM D 3359):** B=5 su supporti trattati come sopra indicato.

**TEST QUV-Panel**  
(ASTM D 4587): ΔE <5 dopo 3000 ore

**RES. CHIMICHE<sup>2</sup> (UNI EN ISO 12720):**

|                             |      |   |          |
|-----------------------------|------|---|----------|
| Cicloesanone                | voto | 1 | 7 giorni |
| Solesso 100                 | voto | 5 | 7 giorni |
| Alcool etilico denaturato   | voto | 4 | 7 giorni |
| olio sintetico              | voto | 5 | 7 giorni |
| olio idraulico              | voto | 5 | 7 giorni |
| olio da trasmissione SAE 30 | voto | 5 | 7 giorni |
| Benzina verde               | voto | 5 | 7 giorni |

**RIVERNICIABILITÀ:** Dopo completo indurimento, previa leggera carteggiatura.

**STABILITÀ ALLO STOCCAGGIO:** Un anno per componente A.- Sei mesi per componente B. In confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

<sup>2</sup> La bontà della resistenza chimica spazia da un valore di 5 = ottima, ad un valore di 1 = pessima, per maggiori informazioni contattare il servizio tecnico SIRO SRL.