

SCHEDA TECNICA



Data di emissione: 21/05/2018

Aggiornamento:n° Prima emissione

Prodotto: BASIC AIR GRIGIO

Categoria: primer

Tipo di prodotto: Fondo poli-acrilico grigio 5:1

C.O.V. Pronto all'uso: 500 g/l

Codice: 69.0.70134

C.O.V. previsto: 540 g/l

Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006

NATURA DEL PRODOTTO

Fondo poli-acrilico a due componenti basato su resine acriliche e addotto isocianico da miscelare prima dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO

Il fondo è dotato di elevato potere riempitivo, notevole rapidità di essiccazione all'aria, ottima carteggiabilità, assenza di calo e di assorbimento dello smalto sovrapplicato (previa carteggiatura prima della sovrapplicazione). Grazie alla sua versatilità, variando le modalità d'uso, può essere utilizzato come fondo riempitivo e fondo isolante per rifacimenti parziali o totali.

Il fondo possiede un'adesione eccellente su lamiera sgrassata e carteggiata, su primer e vecchie verniciature ben essiccate e preparate e stucchi poliesteri.

Adatto per essere impiegato in carrozzeria auto e carrozzeria industriale

MODALITA' DI APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Qualora il supporto da trattare con BASIC AIR GRIGIO non sia lamiera preparata con cataforesi e/o vecchia verniciatura, si deve attenersi alle procedure sottostanti; analoghe procedure si devono applicare nel caso di lamiera nuda, lamiera zincata, laminati plastici.

La pulizia del supporto deve essere scrupolosa e totale e rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

Ciò significa che non è assolutamente tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

- Ferro: Sabbiatura di grado SA2 1/2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose di tensioattivi o con solventi organici.
- Lamiera zincata: accurata pagliettatura con scotch brite grana grossa seguita da sgrassaggio con solventi.
- Alluminio: Cromatazione o fosfocromatazione, leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.

Sulle superfici di metallo scoperto, applicare un primer epossidico o wash-primer

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	codice	nome	In peso	In volume
Componente A	69.0.70134	Basic Air Grigio	100 parti	100 parti
Componente B	01.H1	Acryrex MS	13 parti	20 parti

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Per applicazioni airless non serve diluire, per applicazioni standard con airmix diluire con il nostro diluente acrilico 07.093 in una percentuale del 10-20% , per ottenere una viscosità di 20-25" Ford 4. Con temperature superiori ai 25°C suggeriamo il diluente lento 07.094. Per supporti metallici particolari quali lamiera zincata, alluminio e leghe di alluminio, l'utilizzo del diluente acido 07.044 migliora le caratteristiche di adesione.

SCHEDA TECNICA



Data di emissione: 21/05/2018

Aggiornamento: n° Prima emissione

Prodotto: **BASIC AIR GRIGIO**

Categoria: **primer**

Tipo di prodotto: **Fondo poli-acrilico grigio 5:1**

C.O.V. Pronto all'uso: **500 g/l**

Codice: **69.0.70134**

C.O.V. previsto: **540 g/l**

Prodotto conforme al D.L. 161 del 27/03/2006

APPLICAZIONE

Airmix: ugello da 1.4-1.7 mm e 3-5 atm.

Airless. Ugello 0,09 pollici, 180-240 bar

Rullo o pennello: solo per piccole superfici

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO: Bicomponente

ASPETTO DEL FILM Opaco (15±5 gloss)
(ASTM D 523):

COLORI: grigio chiaro ral 7047

PESO SPECIFICO 1,53±0,06 g/cm³ (1,36±0,06 pronto all'uso)
(ISO 2811):

VISC. DI 30" Ford 8
FORNITURA:

SECCO IN VOLUME A + B 52% (± 2%)

RESIDUO SECCO: 70%±1% (A+B)

ESSICCAZIONE (20°C):
- Fuori polvere: 15-20' - Fuori impronta: 1-1,5 ore
- Indurimento totale: 12-24 ore - Indurimento forzato: 30' a 60°C
- Massima resistenza chimica: dopo 7 giorni

STRATI Due mani piene
CONSIGLIATI:

SPESSORE > 100 µm
CONSIGLIATO:

RESA TEORICA: 6 m²/kg.

POT-LIFE A 20° C: 1 ora, a temperature maggiori il pot life decresce

CARTEGGIATURA Carteggiabile dopo 3 ore a 20°C; 30 minuti a 60°C, con P320 – P500.
RIVERNICIABILITÀ: Dopo 3 ore a 20°C.

STABILITÀ ALLO Un anno per componente A.- Sei mesi per componente B. In confezione integra, in
STOCCAGGIO: luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.